

# Allgemeintoleranzen für Längen

Sollten vom Kunden keine Toleranzen vorgegeben sein (auf Zeichnungen, FA, Arbeitsanweisungen oder ähnlichem) fertigen wir nach unten stehenden Standard Toleranzen wie folgt.

Die unten angegebenen Standard Toleranzen finden bei der Verarbeitung von mehradrigen Leitungen und Kabeln, bei einzelnen flexiblen und starren Litzen und bei Flachbandleitungen Anwendung

## Litzen-, Leitungs- und Kabellängen Maschinell und Manuell

Längen in mm	bis 50	51 - 200	201 - 500	501 - 1000	1001-2000	2001-5000	>5001	>10001
Toleranz in mm	± 2	± 3	± 4	± 5	± 10	± 25	± 1%	± 1,25%

## Abisolier- und Verzinnmaße Maschinell

Längen in mm	bis 5	6 - 10	11 - 20	21 - 50
Toleranz in mm	± 0,3	± 1	± 1,5	± 2

## Abmantellängen für Mehradrige Leitungen und Kabel

Längen in mm	bis 100	101 - 500	501 - 1000	> 1001
Toleranz in mm	± 3	± 5	± 10	± 25

## Abisolier- und Verzinnmaße Manuell

Längen in mm	bis 5	6 - 10	11 - 20	21 - 50
Toleranz in mm	± 0,5	± 1	± 2	± 3

## Abmantellängen für Einzel Leitungen und Kabel

Längen in mm	bis 100	101 - 500	501 - 1000	> 1001
Toleranz in mm	± 2	± 4	± 8	± 20